

2025 YILI
PANO VE ELEKTRİK MALZEMELERİ TEMİNİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. AMAÇ

Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak aşağıda teknik özellikleri belirtilen pano ve elektrik malzemeleri temin edilecektir.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1. ELEKTRİK MALZEMELERİ

2.1.1. Çift Katlı Gri Ray Klemens

2.1.1.1. Bağlantı tipi vida bağlantılı özellikte olacaktır.

2.1.1.2. Üzerinden geçebilecek akım 24 A olacaktır

2.1.1.3. Maksimum sıkma torku 0.4 Nm olacaktır.

2.1.1.4. Ürünün çalışma gerilimi TSE/CE ye göre 750 Volt, UL normlarına göre 600 Volt olacaktır.

2.1.1.5. Onka-1612(1010332) Gri Çift Katlı Ray Klemens 2.5 mm² marka/model veya dengi özellikte olacaktır.

2.1.2. Çift Katlı Sarı Ray Klemens

2.1.2.1. Bağlantı tipi vida bağlantılı özellikte olacaktır.

2.1.2.2. Üzerinden geçebilecek akım 24 A olacaktır.

2.1.2.3. Maksimum sıkma torku 0.4 Nm olacaktır.

2.1.2.4. Ürünün çalışma gerilimi TSE/CE ye göre 750 Volt, UL normlarına göre 600 Volt olacaktır.

2.1.2.5. Onka-1618(1010338) Sarı Çift Katlı Ray Klemens 2.5 mm² marka/model veya dengi özellikte olacaktır.

2.1.3. Küçük Durdurucu

2.1.3.1. Çalışma sıcaklık aralığı -40°C ile +140 °C arasında olmalıdır.

2.1.3.2. Malzeme, Polyamid Gövde (PA) ve Çelik(vida) olacaktır.

2.1.3.3. Onka-1222(1060014) Küçük Durdurucu marka/model veya dengi özellikte olacaktır.

2.1.4. Sac Montaj Rayı

2.1.4.1. Üzerinde önceden açılmış montaj delikleri bulunacak, bu delikler rayın pano tabanına veya montaj plakasına kolayca vidalanmasını sağlayacak nitelikte olacaktır.

2.1.4.2. Malzeme çelik sac olacaktır.

2.1.4.3. Onka-4221(1100090) 35x7.5 Galvaniz kaplı delikli sac montaj rayı marka/model veya dengi özellikte olacaktır.

2.1.5. Çift Katlı Mavi Ray Klemens

2.1.5.1. Bağlantı tipi vida bağlantılı özellikte olacaktır.

2.1.5.2. Üzerinden geçebilecek akım 24 A olacaktır.

2.1.5.3. Maksimum sıkma torku 0.4 Nm olacaktır.

2.1.5.4. Ürünün çalışma gerilimi TSE/CE ye göre 750 Volt, UL normlarına göre 600 Volt olacaktır.

2.1.5.5. Onka-1615(1010335) Mavi Çift Katlı Ray Klemens 2.5 mm² marka/model veya dengi özellikte olacaktır.

2.2. PANO GÖVDE VE KAPAĞI

2.2.1. Tip-1 Pano Kutusu Kapağı (EK-3)

- 2.2.1.1. Malzeme özelliği ST52 olacaktır. Pano kapağı şekil ve ölçüleri EK-3'te belirtilmiştir.
- 2.2.1.2. Büküm kaynaklı ölçüsel hatalar kabul edilmeyecektir. İmal edilen kapak ölçüleri teknik resimlerde belirtildiği gibi olacaktır.
- 2.2.1.3. Kapak altı teknik resimlerde belirtildiği şekil ve ölçüde kauçuk malzeme ile kaplanacaktır.
- 2.2.1.4. Pano kapakları RAL 5015 kodlu boya ile boyanacaktır.
- 2.2.1.5. Tolerans verilmeyen ölçüler DIN7168m (medium) standartlarına uygun olacaktır.

2.2.2. Tip-2 Pano Kutusu Gövdesi (EK-4)

- 2.2.2.1. Malzeme özelliği ST52 olacaktır. Pano kutusu gövdesi şekil ve ölçüleri EK-4'te belirtilmiştir.
- 2.2.2.2. Büküm kaynaklı ölçüsel hatalar kabul edilmeyecektir. İmal edilen kutu ölçüleri teknik resimlerde belirtildiği gibi olacaktır.
- 2.2.2.3. Pano kutu gövdesi RAL 5015 kodlu boya ile boyanacaktır.
- 2.2.2.4. Tolerans verilmeyen ölçüler DIN7168m (medium) standartlarına uygun olacaktır.
- 2.2.2.5. Malzemeler, montaj için yanında 2 adet M3X5 boyutuna sahip TS 1020 /16 Standartlarına uygun büyük başlı yarıkli vidalar ve 4 adet M6x20 mm boyutuna sahip alyan başlı cıvatalar ile birlikte verilecektir.

2.2.3. Tip-2 Pano Kutusu Kapağı (EK-5)

- 2.2.3.1. Malzeme özelliği ST52 olacaktır. Pano kapak şekil ve ölçüleri EK-5'te belirtilmiştir.
- 2.2.3.2. Büküm kaynaklı ölçüsel hatalar kabul edilmeyecektir. İmal edilen kapak ölçüleri teknik resimlerde belirtildiği gibi olacaktır.
- 2.2.3.3. Kapak altı teknik resimlerde belirtildiği şekil ve ölçüde kauçuk malzeme ile kaplanacaktır.
- 2.2.3.4. Pano kapakları RAL 5015 kodlu boya ile boyanacaktır.
- 2.2.3.5. Tolerans verilmeyen ölçüler DIN7168m (medium) standartlarına uygun olacaktır.

2.2.4. Tip-1 Pano Kutusu Gövdesi (EK-2)

- 2.2.4.1. Malzeme özelliği ST52 olacaktır. Pano kutusu gövdesi şekil ve ölçüleri EK-2'de belirtilmiştir.
- 2.2.4.2. Büküm kaynaklı ölçüsel hatalar kabul edilmeyecektir. İmal edilen kutu ölçüleri teknik resimlerde belirtildiği gibi olacaktır.
- 2.2.4.3. Pano kutu gövdesi RAL 5015 kodlu boya ile boyanacaktır.
- 2.2.4.4. Tolerans verilmeyen ölçüler DIN7168m (medium) standartlarına uygun olacaktır.
- 2.2.4.5. Malzemeler, montaj için yanında 2 adet M3X5 boyutuna sahip TS 1020 /16 Standartlarına uygun büyük başlı yarıkli vidalar ve 4 adet M6x20 mm boyutuna sahip alyan başlı cıvatalar ile birlikte verilecektir.

3. GENEL HÜKÜMLER

- 3.1. 1,2,3,4,5. Kalem malzemeler bir grup; 6,7,8,9. Kalem malzemeler bir grup olup, grup olan malzemeler aynı firmaya sipariş verileceğinden grup malzemelere kısmi teklif verilmeyecektir.
- 3.2. 1,2,3,4 ve 5. kalem malzemelerin marka/modeli belirtilecek veya tanıtıcı katalog verilecektir.
- 3.3. Teklif edilen malzemeler imalat hatalarına karşı en az 2 yıl garantili olacaktır.
- 3.4. Malzemeler, Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği Ambarına teslim edilecektir. Teslimatı yapan firma ekli form ile (EK-1) muayene isteğinde bulunacaktır.

- 3.5. Kabul işlemi, Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve Maden Makineleri Fabrika İşletme Müdürlüğü personellerince yapılacaktır.
- 3.6. Malzemenin teslim edildiği tarihte fatura/faturalar Satınalma Dairesi Başkanlığı'na, Muayene İstek Formu ise Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı'na teslim edilecektir.
- 3.7. Fatura bilgileri aşağıda belirtilmiştir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAEELMAS	879 003 3931

4. SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

- 4.1. Firmalar tekliflerinde teslim sürelerini belirteceklerdir. Malzemeler 70 (yetmiş) takvim günü içerisinde teslim edilecektir.
- 4.2. Sipariş miktarı aşağıdaki gibidir.

Sıra No	Malzeme Adı	Miktar (adet)	İhtiyaç Birimi
1	Çift Katlı Gri Ray Klemens	520	MMFİM
2	Çift Katlı Sarı Ray Klemens	260	
3	Küçük Durdurucu	104	
4	Sac Montaj Rayı	52	
5	Çift Katlı Mavi Ray Klemens	20	
6	Pano Kutusu Kapağı (C-74-A-2)	50	
7	Pano Kutusu Gövdesi(C-74-B-1)	2	
8	Pano Kutusu Kapağı (C-74-B-2)	2	
9	Pano Kutusu Gövdesi (C-74-A-1-ARMUTÇUK-3)	50	



TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

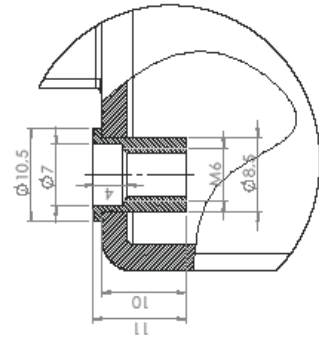
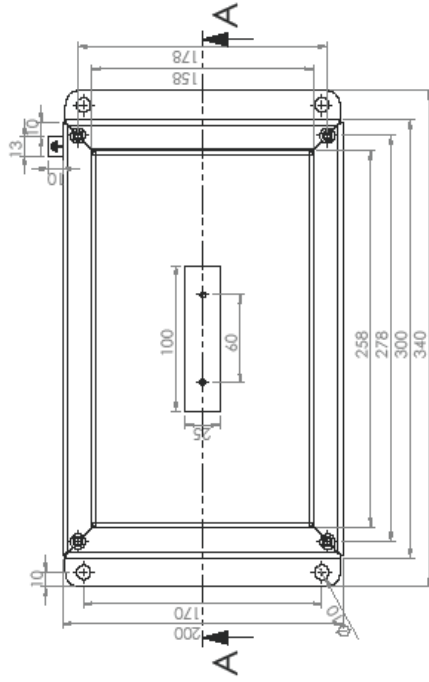
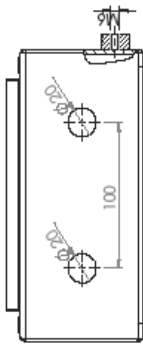
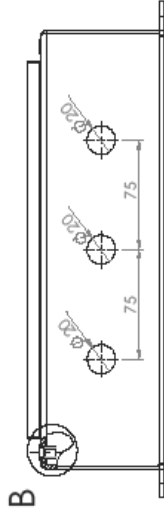
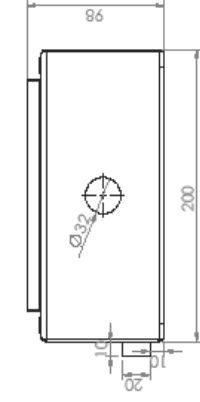
AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız.
Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.
(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

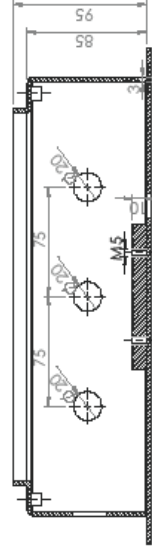
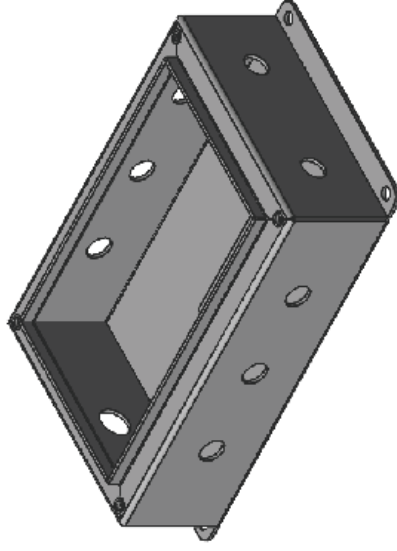
FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.



DETAY B
ÖLÇEK 2 : 1



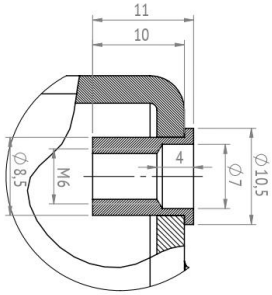
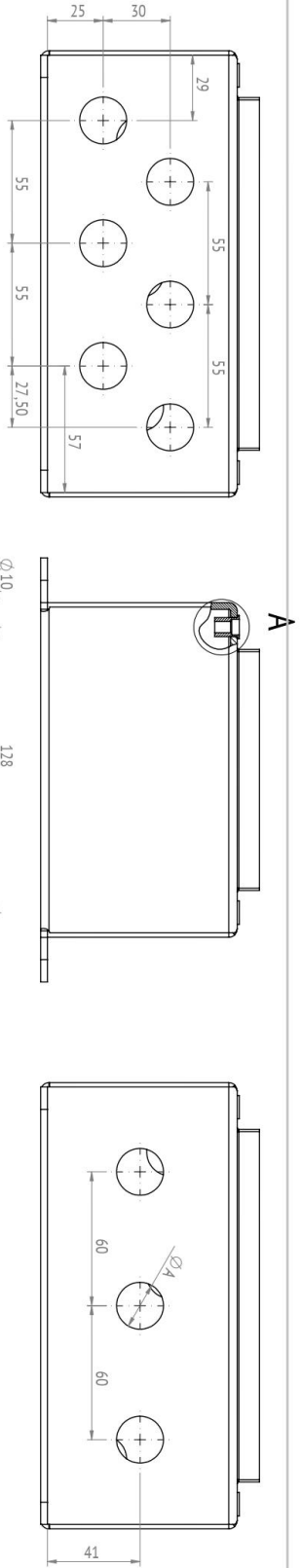
KESİT A-A
ÖLÇEK 1 : 3

NOT:BU RESİM SADECE
ARALIK 2023 TARİHİNDE
PİYASADAN TEMİN İÇİNDİR

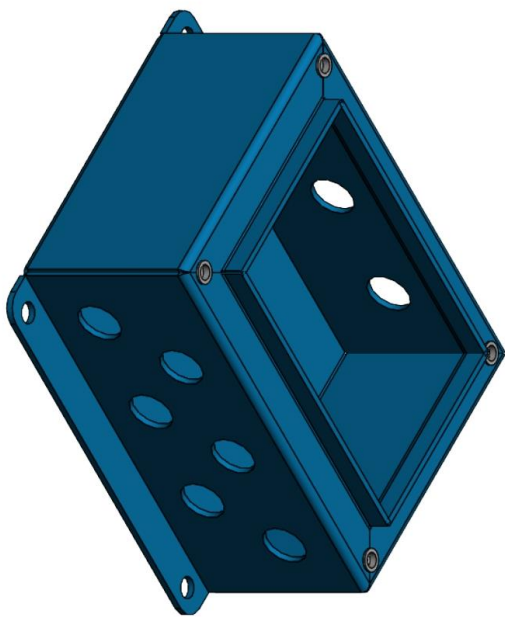
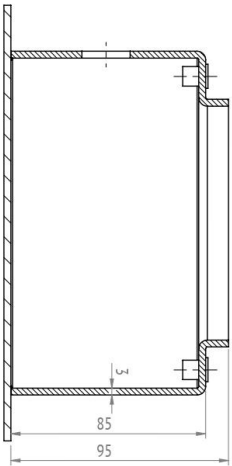
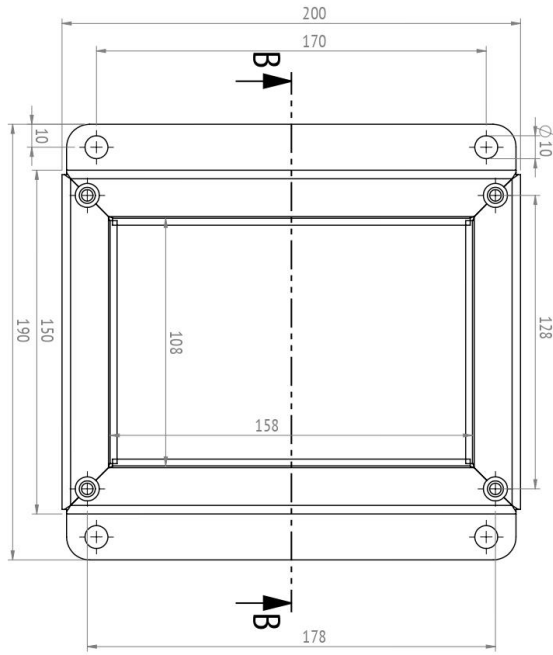
KABLO GLENİ ÖLÇÜLERİ					
METRİK	M20x1,5	M25x1,5	M32x1,5	M40x1,5	M50x1,5
BORU	R1 1/2"	R3/4"	R1"	R1 1/4"	R1 1/2"
					R2"

Çizen	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç	TTK
Kontrol				1	St 52	MADEN MAKİNALARI
Onay						FABRİKA İŞLETME
Ölçek						MÜDÜRLÜĞÜ
1:3						Resim no
						C-74-A-1-
						ARMUTÇUK-3-1





DETAY A
ÖLÇEK 2 : 1



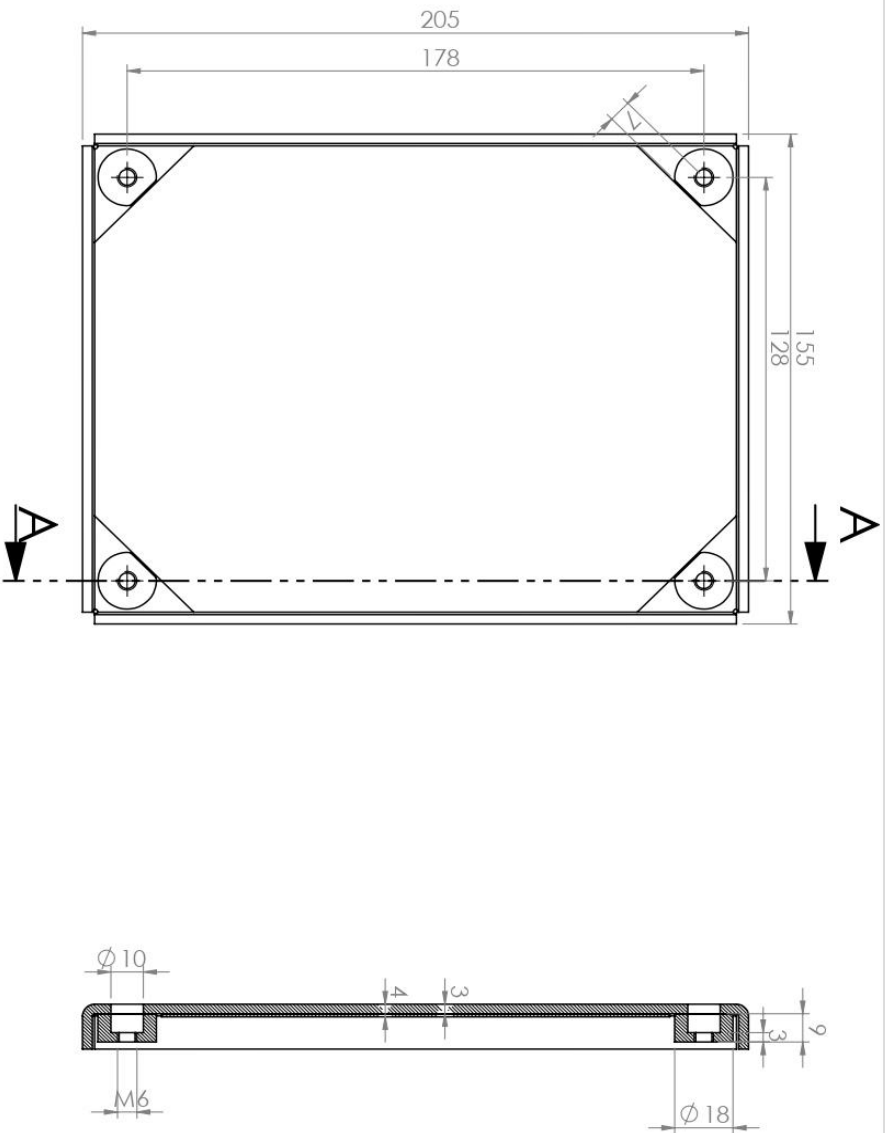
NOT: A ölçüsü kullanılan kablo gline göre değişecektir.

KESİT B-B

KABLO GLENİ ÖLÇÜLERİ					
METRİK	M 20x1,5	M 25x1,5	M 32x1,5	M 40x1,5	M 50x1,5
BORU	R1/2"	R3/4"	R1"	R1 1/4"	R1 1/2"
					R2"

Gözetim	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gerçeğ	TTK
Kontrol		DİKİVİK		1	St 52	MADEN MAKİNALARI
Onay		H.YILDIRIM				FABRİKA ŞİŞİTME
Ölçek		B.TAŞ				MÜDÜRLÜĞÜ
1:2						Resim no
						C-74-B-1
						Yükleyici





KESIT A-A

Çizen	Tarih	Adı	Şmza	Say	Geçe	TTK MADEN MAKİNALARI FABRİKA İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
Kontrol		M.KORKMAZ		1	St 52	
Onay		T:TELATAR				
Ölçek						
1:2	Kendinden emniyetli dağıtım kutusu kapağı					Resim no C-74-B-2

